Preguntas frecuentes:

TRANSFORMADOR DE CONTROL MOLDEADO

¿Qué es un transformador de control?
Un transformador de control es un transformador de aislamiento diseñado para proporcionar un alto grado de estabilidad de tensión secundaria (regulación) durante un breve periodo de sobrecarga (también denominado «corriente de arranque»). Los transformadores de control también se conocen como transformadores para máquinas herramienta, transformadores de control industrial o transformadores de potencia de control.

¿Cuál es la diferencia entre "moldeado" y "encapsulado"?
No hay una gran diferencia entre los términos "moldeado" y "encapsulado". Ambos términos se utilizan con frecuencia en la industria de los controles. Cuando HPS utiliza el término "moldeado", se refiere a un transformador de control que tiene una cubierta (copa) sobre las bobinas y que luego se rellena con un material de resina. Un transformador de control con las bobinas expuestas, pero que solo tiene un bloque de terminales moldeado, no debe considerarse un transformador de control moldeado.

¿Cuál es la diferencia entre el nuevo estilo Imperator y el antiguo estilo moldeado PH y PT?
El diseño exclusivo del bloque de terminaciones del transformador de control moldeado (pendiente de patente) cuenta con 8 terminaciones por lado, lo que permite una instalación rápida y sencilla de clips de fusibles secundarios estándar u opcionales primarios. Utiliza terminales dentados personalizados, en combinación con tornillos de arandela SEMS estándar, lo que permite insertar un cable pelado sin terminales de engarce. El HPS Imperator tiene 11 grupos de tensión estándar, un rango de VA de 50 VA a 1500 VA y está disponible con kits de fusibles secundarios estándar y primarios opcionales.

¿Cómo puedo saber si estoy pidiendo el nuevo estilo del transformador de control moldeado o el antiguo estilo moldeado PH, PT?
Todos los números de referencia antiguos de los transformadores PH y PT se cruzan automáticamente en el sistema HPS con el nuevo HPS Imperator. Los transformadores de control antiguos (PH, PT) se pueden pedir (si hay existencias disponibles) especificando al servicio de atención al cliente que se desean las unidades antiguas. Las unidades antiguas (PH, PT) solo están disponibles hasta agotar existencias, ya que HPS dejará de fabricarlas. De lo contrario, cualquier transformador de control PH se enviará como el nuevo transformador de control moldeado.

¿Qué accesorios hay disponibles en la línea de transformadores de control moldeado?
La serie transformadores de control moldeado para máquinas herramienta de HPS se suministra con kits de fusibles secundarios estándar o accesorios opcionales, como kits de fusibles primarios y protectores para los dedos.

¿Qué hace que el transformador de control moldeado sea tan innovador?
El diseño exclusivo del bloque de terminales del transformador de control moldeado (pendiente de patente) permite la instalación rápida y sencilla de clips de fusibles secundarios estándar u opcionales primarios de 13/32" x 1 1/2" tipo CC en cada unidad. Se trata de la instalación de fusibles más sencilla y económica que ofrece cualquier transformador de control industrial del mercado actual.

El transformador de control moldeado solo cuenta con la homologación cULus, ¿está homologado para Canadá?
Sí, cULus es una homologación UL para el HPS Imperator como transformador de control moldeado para máquinas herramienta en Estados Unidos y Canadá. Las marcas de aprobación UL para Canadá son aceptadas oficialmente por las autoridades reguladoras de todas las provincias y territorios de Canadá, incluido el Gobierno Federal. Para obtener más información, visite www.ul.com/marks_labels/mark/index.html o www.hammondpowersolutions.com/upload_files/ul_mark_cnd.pdf.

¿Qué herramientas se necesitan para instalar los accesorios?
Para instalar los tornillos de las terminaciones y los clips de fusibles se necesitará un destornillador plano n.° 2 o un destornillador Philips. Los protectores para los dedos no requieren herramientas para su instalación. Se incluye una hoja de instrucciones detalladas con los kits de accesorios para facilitar la instalación.

¿Qué tamaño de fusibles recomienda HPS para el transformador de control moldeado?
Debido a consideraciones relacionadas con la aplicación, HPS ofrece recomendaciones para la protección contra sobrecorriente según las normas norteamericanas (UL y CSA). Las tablas con las recomendaciones primarias y secundarias para la protección contra sobrecorriente se encuentran en las páginas 32 y 33 de la sección uno del catálogo de HPS (HTP-10). Nota: HPS no suministra fusibles.

¿Los clips de fusibles HPS son del tipo miniatura o del tipo CC de rechazo?
El transformador de control moldeado utiliza un clip para fusibles miniatura/tipo CC diseñado a medida. Estos clips para fusibles admiten tanto fusibles miniatura como fusibles tipo CC de rechazo, pero no incorporan la función de rechazo. Esta característica ofrece a los clientes la flexibilidad de utilizar fusibles miniatura o tipo CC.

¿Los protectores para los dedos que se suministran con los kits están diseñados para el lado primario o secundario?
Están diseñados para el lado secundario debido a la mayor intensidad de corriente.

¿Cuál es la diferencia entre un cable de conexión y un cable puente?
Una función de enlace de tensión es similar a la de un cable puente. Proporciona una conexión entre dos puntos de terminación separados. Un enlace de tensión es una pequeña pieza de metal conformado que tiene dos receptáculos en forma de pala que, cuando se instalan correctamente, se colocan debajo de la arandela SEMS y el tornillo o el clip del fusible (dependiendo de los requisitos de instalación).
Un cable puente es un trozo corto de cable aislado que suele tener dos conectores de horquilla en ambos extremos. Su instalación es similar a la de un enlace de tensión.

¿Qué significan los números moldeados en el bloque de terminales?
El diseño exclusivo del bloque de terminales (pendiente de patente) incluye números de conexión de terminales que se corresponden con la placa de características y los diagramas de cableado, lo que hace que la conexión del transformador de control moldeado sea rápida y sencilla.

¿Las dimensiones generales y las dimensiones de montaje del transformador de control moldeado coinciden con las de otros productos de la competencia?
El transformador de control moldeado sustituye a las antiguas líneas PH, PT y SL, y también se diseñó para competir con nada menos que ocho importantes competidores norteamericanos. Las tres líneas antiguas de HPS, así como los ocho principales competidores, tienen diferentes dimensiones generales y de montaje. Al finalizar los diseños del transformador de control moldeado, las dimensiones generales se diseñaron lo más pequeñas posible, teniendo en cuenta que HPS ha incorporado un bloque de terminaciones que cuenta con ocho terminaciones por lado, en lugar de cuatro. Al diseñar los pies/placas de montaje de la línea de transformador de control moldeado, nos aseguramos de abordar dos cuestiones:
1. Las patas/placas de montaje y las dimensiones son lo más pequeñas posible para cada unidad.
2. Los orificios/ranuras de montaje están accesibles con un destornillador.

¿Por qué hay múltiples relaciones de tensión indicadas para cada grupo en el catálogo y en el folleto de transformador de control moldeado?
En un transformador de control, la relación entre las espiras primarias y secundarias que afecta al cambio de tensión se denomina «relación de transformación». El número de espiras en cada una de las bobinas primaria y secundaria determina la relación. La tensión del sistema al que está conectada la unidad determina la tensión de entrada del devanado primario, mientras que la tensión de salida del transformador (la tensión que requiere la carga) viene determinada por la relación entre el devanado secundario y el devanado primario. Al variar la tensión de entrada, la relación de tensión inherente reducirá la tensión secundaria en consecuencia. Por ejemplo, el grupo A tiene un primario de 600 V y un secundario de 120 x 240 V. Al reducir el voltaje primario a 575 V, el voltaje secundario (debido a la relación de voltaje del transformador) se reducirá a 115 x 230 V. Nota: en ningún momento se debe hacer funcionar un transformador a voltajes superiores a los indicados en la placa de características, a menos que se disponga de tomas.

Hay 11 voltajes estándar enumerados en el catálogo y el folleto de transformador de control moldeado ¿Son esos los únicos voltajes que se fabrican?
No, HPS tiene la capacidad de fabricar cualquier voltaje o tamaño de VA bajo pedido. Póngase en contacto con su representante de atención al cliente de HPS para solicitar pedidos especiales.

¿Dónde puedo obtener más información sobre la línea de transformador de control moldeado?
Puede encontrar información detallada sobre la línea de transformadores de control moldeado en el catálogo de HPS (HTP-10), el folleto del transformador de control moldeado (ENCCON) y en nuestro sitio web (www.hammondpowersolutions.com/products/locate_by_product/control_transformers/index.php). El catálogo y el folleto se pueden encontrar en nuestro sitio web o solicitándolos directamente a HPS.

¿Cuál es el número de archivo UL del transformador de control moldeado?
El número de expediente UL del transformador de control moldeado es E50394.

CANADA
595 Southgate Drive
Guelph, Ontario
N1G 3W6
1-888-798-8882

UNITED STATES
1100 Lake Street
Baraboo, Wisconsin
53913-2866
1-866-705-4684

MEXICO
Av. No. 800, Parque Industrial
Guadalupe Guadalupe, NL,
Mexico, C.P. 67190
1-819-690-8000